

# GENIUS CT-NEXT

MESAS DE CORTE  
PARA VIDRIO MONOLÍTICO



# CALIDAD SIN COMPROMISOS



**Genius CT-NEXT** es una gama de mesas de corte de 3 ejes para el corte recto y perfilado de láminas de vidrio monolíticas, que puede integrarse con los sistemas de carga e interconectarse con las mesas de corte, en las pequeñas y medianas empresas.



# GENIUS CT-NEXT

- ✓ FIABILIDAD DURADERA SIN PRECEDENTES
- ✓ PRODUCTIVIDAD DE MECANIZADO CON COMPONENTES DE ALTO NIVEL
- ✓ INTEGRACIÓN PERFECTA EN LÍNEAS DE PRODUCCIÓN CON SISTEMAS DE CARGA Y DESCARGA DEPENDIENTES
- ✓ TECNOLOGÍA FÁCIL DE USAR

# TECNOLOGÍA FIABLE SIN PRECEDENTES

Las mesas de corte CT-NEXT son ideales para quienes buscan soluciones ya listas sin renunciar a la calidad.

Alto rendimiento y precisión gracias a la planitud de la mesa de trabajo con bancada fija en el suelo.


La mesa de trabajo está recubierta de fieltro con correas retráctiles incorporadas y motorización bidireccional.



El sistema de manipulación del puente tiene lugar mediante un eje de pórtico motorizado que garantiza precisión y estabilidad durante las operaciones de mecanizado.




La gestión de la velocidad de los ejes controlada por ordenador y la alta calidad de todos los componentes electrónicos y mecánicos garantizan un mecanizado flexible y dinámico.



El cabezal operativo está equipado con un lector óptico que detecta automáticamente la posición de la lámina en la superficie de trabajo. Puede usarse asimismo para la digitalización de galgas y modelos colocados sobre la superficie de trabajo.

Corte de precisión y calidad gracias a la presión controlada por una válvula proporcional equipada con una pantalla a bordo.

Movimiento de los ejes (X-Y) con cremalleras dentadas helicoidales combinadas con guías y patines de recirculación de bolas.



Guías con rodamientos de bolas en ambos ejes

# FLEXIBILIDAD Y PRODUCTIVIDAD

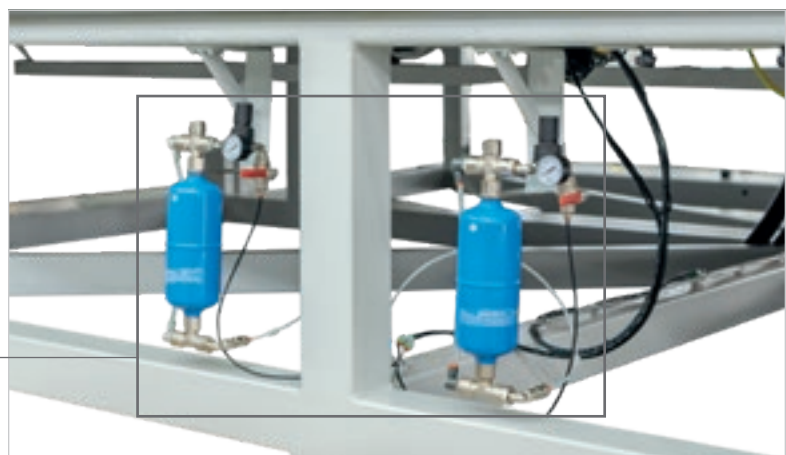


Con el lector óptico de orientación de la lámina se puede adquirir la posición de la misma sin que intervenga el operario, lo que aumenta la eficacia y la productividad.

La bancada de la máquina consiste en una estructura de acero sumamente sólida y fija (no basculante) con correas incorporadas.

## CAMBIO AUTOMÁTICO DE HERRAMIENTAS

Los conos portarruedas permiten cambiar las herramientas de corte automáticamente.



## AIRE ACONDICIONADO COLOCADO SOBRE ARMARIO ELÉCTRICO

Para aumentar la eficiencia de los componentes eléctricos.



# CALIDAD DEL MECANIZADO CONSTANTE Y DURADERA



El almacén automático de herramientas de 6 posiciones es una tecnología patentada por Intermac mediante la cual se pueden realizar hasta 3 tipos de corte (recto, curvo, curvo abierto) en la misma hoja, utilizando en cada ocasión la herramienta más adecuada, lo que mejora notablemente la calidad del resultado final.



## **CAMBIO DE HERRAMIENTAS AUTOMÁTICO**

Los conos portarruedas permiten cambiar las herramientas de corte automáticamente.

## **LUBRICACIÓN DEL CORTE**

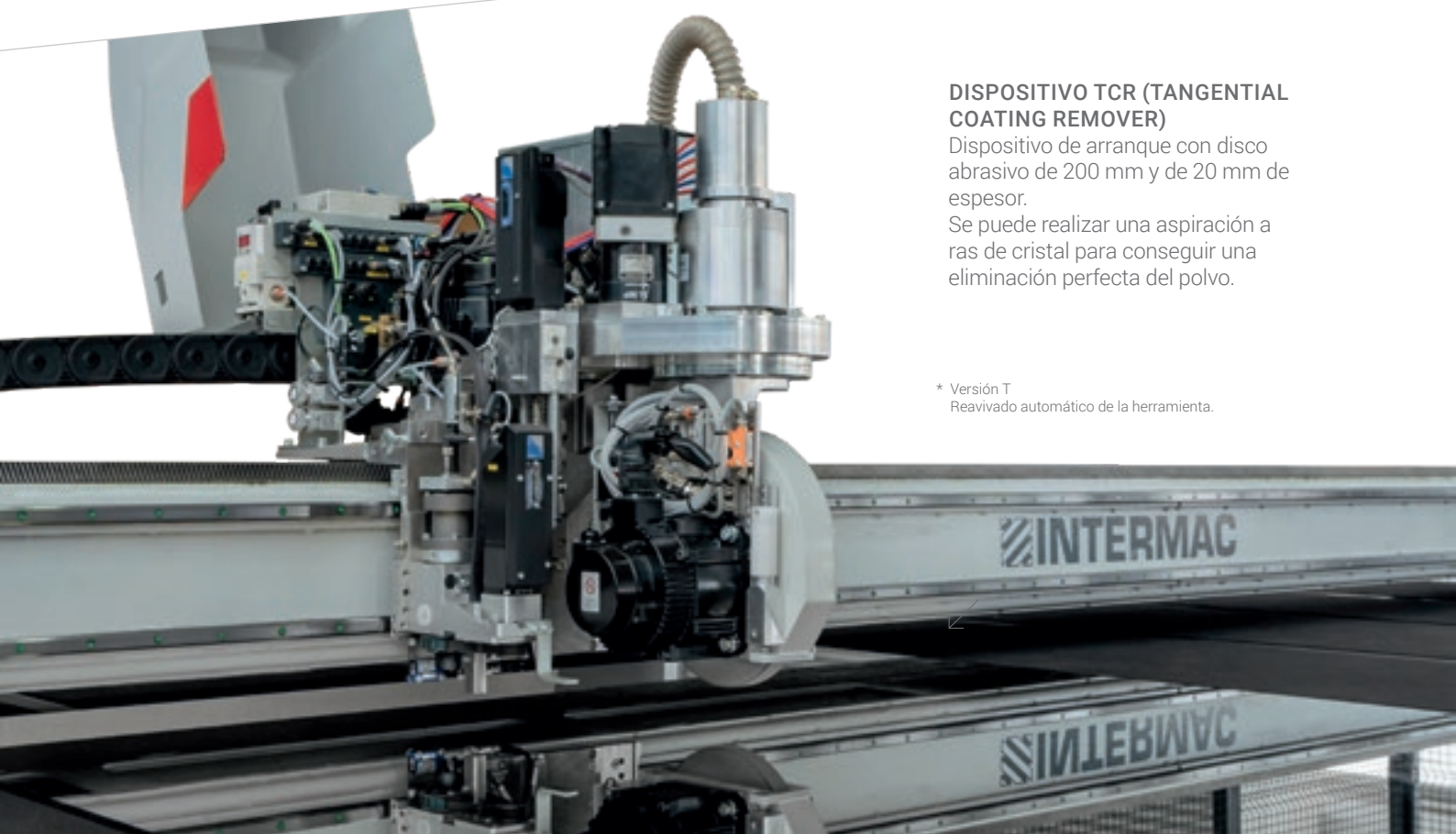
La dosificación del aceite lubricante se controla electrónicamente y se hace en función de la velocidad de ejecución y el tipo de corte, lo que elimina los residuos y mejora la calidad del trabajo.





# TECNOLOGÍAS PARA NECESIDADES DE PRODUCCIÓN ESPECÍFICAS

GENIUS CT-NEXT\* puede realizar el arranque de material de baja emisividad (Low-E) gracias a dispositivos opcionales para cada necesidad de producción.

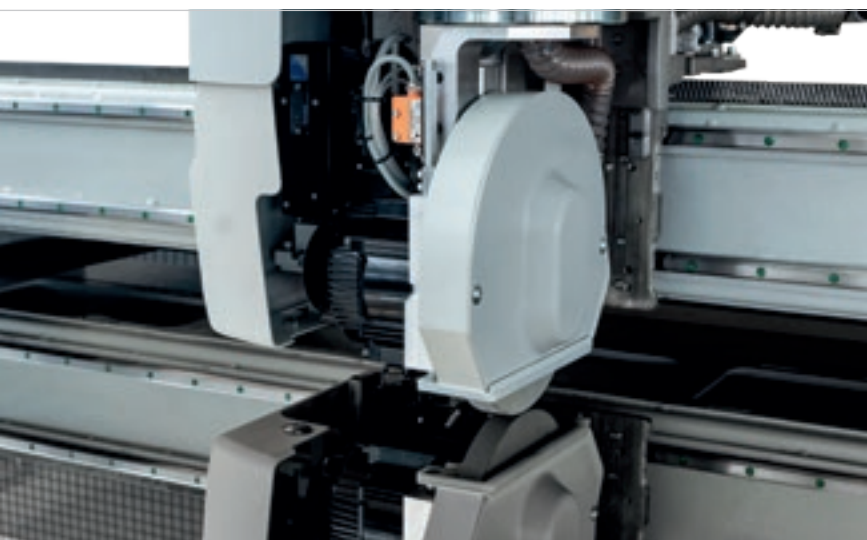


## DISPOSITIVO TCR (TANGENTIAL COATING REMOVER)

Dispositivo de arranque con disco abrasivo de 200 mm y de 20 mm de espesor.

Se puede realizar una aspiración a ras de cristal para conseguir una eliminación perfecta del polvo.

\* Versión T  
Reavivado automático de la herramienta.

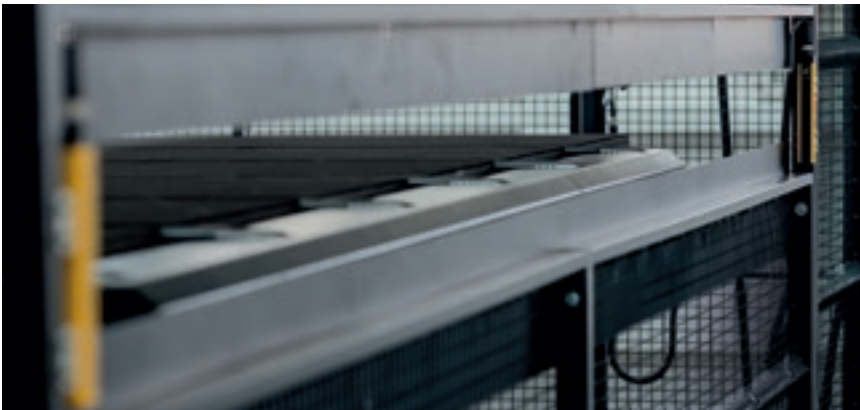


- ▶ Arranque recto y perfilado
- ▶ Multipass para vidrio estructural
- ▶ Eje C sin escobillas con rotación infinita
- ▶ Eje Z
- ▶ Ajuste automático de la campana de aspiración



# AJUSTE AUTOMÁTICO DE LA CAMPANA DE ASPIRACIÓN

Las mesas CT-NEXT están equipadas con redes perimetrales para garantizar una protección total del operario respecto a las piezas móviles durante el trabajo.



Los pasajes de entrada y salida del cristal cuentan con dispositivos de control que dejan pasar el cristal y evitan las intrusiones accidentales.



Puertas enclavadas por cerradura de seguridad.

## PERFECTA INTEGRACIÓN EN LÍNEAS DE PRODUCCIÓN CON SISTEMAS DE CARGA Y DESCARGA DEPENDIENTES



Genius CT-NEXT es una solución compacta y segura, ya que está protegida por todos los lados con barreras mecánicas y eléctricas.



Interfaz garantizada con máquinas situadas antes y después sin problemas.

# INTUITIVA Y FÁCIL DE USAR



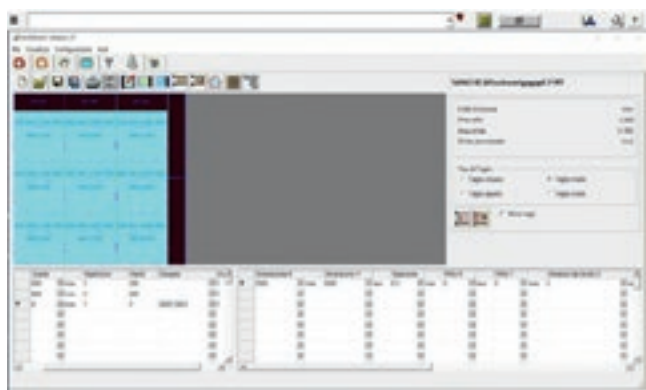
La interfaz del operador es sencilla, intuitiva y compatible con los optimizadores que se encuentran en el mercado

## Control numérico basado en PC IWNC (Intermac Windows Numerical Control)

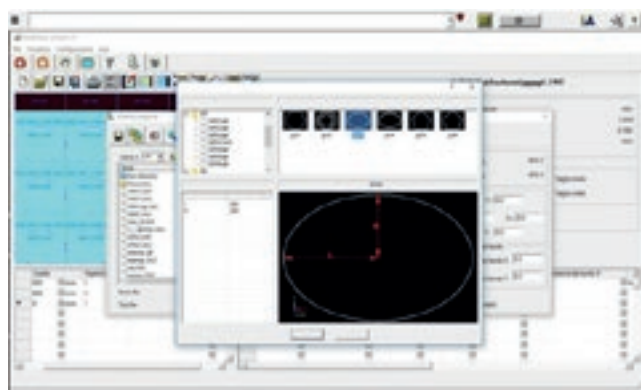
Gestión de los parámetros de trabajo de la máquina. Creación y modificación de los esquemas de corte y/o de los contornos geométricos y no geométricos.

**Plena conectividad y configurabilidad con los sistemas de red y medios ópticos/magnéticos disponibles en el mercado.**

Módulos para la gestión de los informes de producción

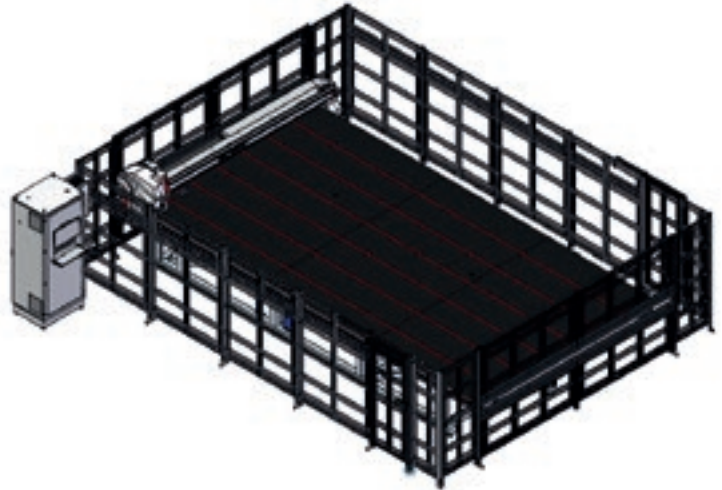


Editor de corte incorporado, que puede gestionar archivos DXF y funciones de corte de vinilo, indicado especialmente para cortes rápidos e instantáneos.



El software viene con una biblioteca de plantillas paramétricas ya listas que facilitan la implantación y la programación, directamente en la máquina.

# DATOS TÉCNICOS


**GENIUS 37 CT-NEXT GENIUS 37 CT-NEXT T**

**GENIUS 61 CT-NEXT GENIUS 61 CT-NEXT T**

## CONFIGURACIÓN

		GENIUS 37 CT-NEXT GENIUS 37 CT-NEXT T	GENIUS 61 CT-NEXT GENIUS 61 CT-NEXT T
Dimensiones de la máquina (x;y;z)	mm	4800 x 3400 x 1980	7200 x 4000 x 1980
Dimensiones de la máquina con redes (x;y;z)	mm	4800 x 4870 x 1980	7200 x 5400 x 1980
Espesor mínimo mecanizable (x;y;z)	mm	600 x 500 x 2	600 x 850 x 3
Espesor máximo mecanizable (x;y;z)	mm	3710 x 2750 x 19	6100 x 3355 x 19
Velocidad máx. de movimiento de los ejes	m/min	200	200
Máx aceleración	m/sec <sup>2</sup>	1G - 10	1G - 10
Precisión de la posición del cabezal operador	mm	± 0.15 / 2000	± 0.15 / 2000
Altura de la superficie de trabajo:	mm	900	900
Peso de la máquina:	Kg	2400	4000
Peso del armario eléctrico:	Kg	300	300
Potencia máx. instalada	kW	8,9 9,3 (Versión T)	8,9 9,3 (Versión T)

Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

Nivel de presión sonora ponderado A (LpA) Incertidumbre de la medición K = 4 dB (A)

La medición se ha realizado de conformidad con la norma UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 y modificaciones posteriores. Los valores de ruido indicados son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. Pese a existir una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, ésta no puede utilizarse de modo fiable para establecer la necesidad o no de otras medidas de precaución. Los factores que determinan los niveles de ruido reales a los que está expuesto el personal de operaciones incluyen la duración de la exposición, las características del ambiente de trabajo, otras fuentes de emisión (p. ej. el número de máquinas y otras elaboraciones adyacentes). En cualquier caso, esta información permitirá al usuario de la máquina efectuar una evaluación mejor de los riesgos y de los peligros.

# LA ATENCIÓN AL CLIENTE ES NUESTRA FORMA DE SER

**SERVICES** es una nueva experiencia para nuestros clientes, para ofrecer un nuevo valor que no solo consta de una excelente tecnología sino de una conexión cada vez más directa con la empresa, la profesionalidad de las personas que la componen y la experiencia que la caracteriza.



## **DIAGNÓSTICO AVANZADO**

Canales digitales para la interacción a distancia online 24/7. Siempre listos para intervenir in situ 7/7.



## **RED MUNDIAL**

39 filiales, más de 300 agentes y distribuidores certificados en 120 países y almacenes de piezas de repuesto en América, Europa y Extremo Oriente.



## **PIEZAS DE REPUESTO DISPONIBLES DE INMEDIATO**

Identificación, envío y entrega de piezas de repuesto para cualquier necesidad.



## **OFERTA DE FORMACIÓN AVANZADA**

Numerosos módulos de formación presencial, online y en el aula para lograr un crecimiento personalizado.



## **SERVICIOS DE VALOR**

Una amplia gama de servicios y programas de software para mejorar constantemente los resultados de nuestros clientes.



## LA EXCELENCIA EN EL NIVEL DE SERVICIO

**+550**

TÉCNICOS ALTAMENTE ESPECIALIZADOS ALREDEDOR DEL MUNDO, DISPUESTOS A ATENDER A LOS CLIENTES EN TODAS SUS NECESIDADES

**90%**

DE CASOS POR PARADA DE MÁQUINA, CON RESPUESTA EN 1 HORA

**+100**

EXPERTOS EN CONTACTO DIRECTO A DISTANCIA Y TELESERVICIO

**92%**

DE PEDIDOS DE REPUESTOS POR MÁQUINA PARADA EN 24 HORAS

**+50.000**

ARTÍCULOS EN STOCK EN EL ALMACÉN DE REPUESTOS

**+5.000**

VISITAS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO

**80%**

DE SOLICITUDES DE ASISTENCIA RESUELTAS ONLINE

**96%**

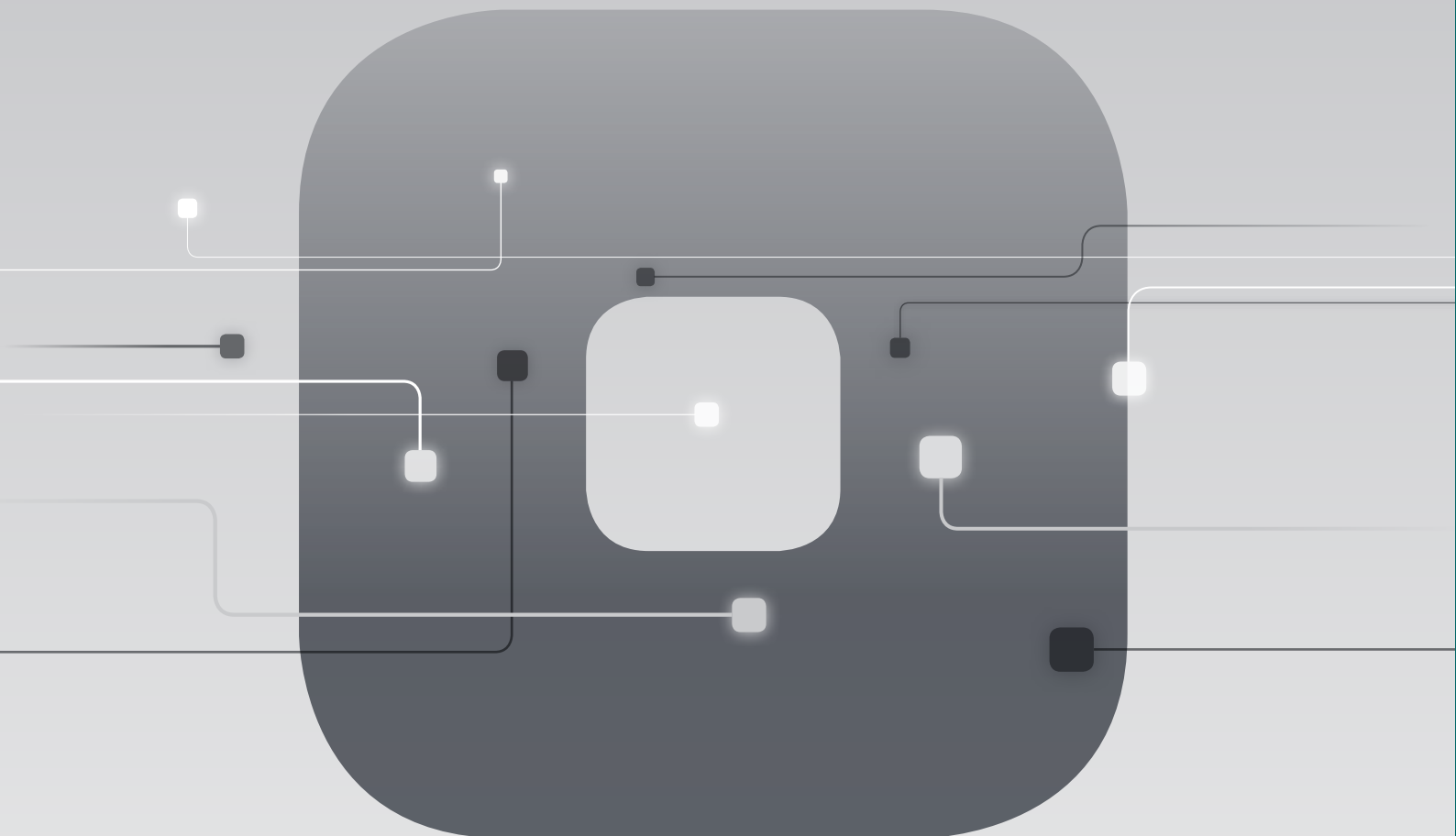
DE PEDIDOS DE REPUESTOS ENVIADOS ANTES DE LA FECHA PROMETIDA

**88%**

DE CASOS RESUELTOS CON LA PRIMERA INTERVENCIÓN IN SITU

# SOPHIA

MÁS VALOR DE LAS MÁQUINAS



La plataforma iot de Biesse que ofrece a sus clientes una amplia gama de servicios para simplificar y racionalizar la gestión del trabajo.

SERVICIOS

PREDICTIVIDAD

ANÁLISIS



Fundada en Italia, de origen internacional.

Somos una empresa internacional que fabrica líneas y máquinas integradas para mecanizar madera, vidrio, piedra, plástico y materiales compuestos y todo lo que pueda surgir en el futuro.

Gracias a nuestra profunda y consolidada experiencia, respaldada por una red mundial que crece constantemente, fomentamos el desarrollo de tu negocio, potenciando tu imaginación.

Especialista en materiales, desde 1969.

Simplificamos el proceso de fabricación para sacar a relucir el potencial de cualquier material.



Entra en  
el mundo Biesse.

[biesse.com](http://biesse.com)



